

Продукты и проекты

Российский разработчик и производитель оборудования для промышленной автоматизации: облачного сервиса диспетчеризации, средств визуализации, программируемых устройств, контрольно-измерительных приборов, датчиков, силовых и коммутационных устройств, электротехнического оборудования



Общество
с ограниченной
ответственностью
«Производственное
Объединение ОВЕН»

+7 495 64-111-56
sales@owen.ru
owen.ru

2-я ул. Энтузиастов,
дом 5, корпус 5,
Москва, Россия, 111024

Оборудование
для автоматизации

30 лет на рынке промышленной автоматизации

Наша история началась в 1991 году: группа инженеров разработала устройство защиты трехфазного двигателя УЗОТЭ-2У. За 30 лет мы выросли до крупного производителя с собственным заводом, федеральной сетью дилеров и службой поддержки.

Мы всё также любим инженерные задачи и стремимся находить для них эффективные решения.

Мы — российский разработчик и производитель средств визуализации, облачного сервиса диспетчеризации, программируемых устройств, датчиков, контрольно-измерительных приборов, силовых и коммутационных устройств. Наша миссия — быть надежным поставщиком доступных продуктов для автоматизации.

Наши продукты помогают десяткам тысяч компаний в России и СНГ эффективнее управлять производственными процессами, оптимизировать затраты и повышать качество продукции. Клиенты ценят нас за внимание к их требованиям и чуткую поддержку.

Минимальный срок поставки

3 ДНЯ

Поддержка

24/7

Производство полного цикла: от разработки конструкторского решения до серийного выпуска приборов.

Сертификат соответствия
ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Производственные мощности

10 000

приборов в сутки и более 10 000 м²
производственных площадей

Макс. гарантия

5

лет

Дилерская сеть

140

дилеров
в РФ и СНГ

Дилеры и интеграторы помогают клиентам подобрать, настроить и внедрить оборудование в РФ и ближнем зарубежье. Мы оказываем комплексную поддержку партнерам, которые используют наше оборудование в проектах, и дорабатываем его под задачи клиентов.

Наше оборудование используется на Северодвинском хлебокомбинате, на Селенгинском целлюлозно-картонном комбинате, в холдинге АГРОЭКО, Третьяковской галерее, в аэропортах Внуково и Шереметьево, и других компаниях и производствах.

Сервис и обучение

30

сервисных и 14 региональных учебных центров в РФ и СНГ

Оборудование для всех уровней автоматизации

Мы развиваем свой продуктовый портфель так, чтобы наши клиенты — производственные, транспортные и логистические компании, предприятия пищевой, химической и строительной промышленности, телекоммуникационные операторы и интернет-провайдеры, застройщики и поставщики ЖКХ-услуг — получали комплексное решение по автоматизации своих производственных процессов.

ЖКХ

Управление ИТП и ЦТП, котельными, инженерными системами зданий, ГВС, ХВС

Водоснабжение и водоотведение

Управление системами подачи воды, КНС, системами фильтрации и обратного осмоса

Сельское хозяйство

Управление микроклиматом, системами орошения и осушения

Энергетика

Управление работой оборудования, технический учет энергоресурсов, АВР, распределение энергии

Пищевая промышленность

Управление холодильными установками, линиями фасовки и упаковки

Машиностроение

Управление станками и механизмами

60 тысяч приборов
и модификаций

OwenCloud

Облачный сервис удаленной диспетчеризации



30

тысяч подключенных приборов

Средства визуализации

Сенсорные, кнопочные, индикаторы

СПК110
Сенсорный панельный контроллер

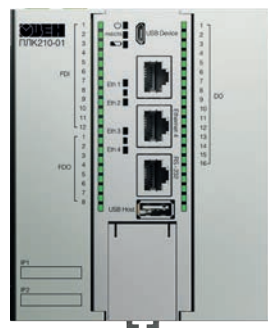


11

устройств

Программируемые устройства

Программируемые реле и программируемые логические контроллеры, модули ввода/вывода



413

устройств

ПЛК210
Линейка моноблочных контроллеров с расширенными коммуникационными возможностями

Контрольно-измерительные приборы

Измерители-регуляторы, счетчики, таймеры, тахометры, архиваторы, ручные задатчики сигналов



1961

прибор

Устройства связи

Сетевые шлюзы, коммутаторы, модемы, преобразователи интерфейсов и повторители

КСН210-5
Пятипортовый сетевой неуправляемый коммутатор

Электротехническое оборудование

MEYERTEC

Кнопки и лампы, винтовые и пружинные клеммы, микроклимат шкафов, концевые выключатели

978

компонентов

Силовые и коммутационные устройства

Блоки питания, устройства коммутации, контроля и защиты, преобразователи частоты, дроссели, тормозные резисторы, регуляторы мощности, твердотельные и промежуточные реле

509

устройств



ПБР10А
Полупроводниковый пускатель с микропроцессорным управлением

2TRMO
Промышленный двухканальный измеритель

ДТСхх5Д
Датчики для непрерывного измерения температуры жидкостей, пара, газа

Датчики

Температуры, давления, уровня, влажности, детекторы газа, нормирующие преобразователи



56411

прибор

Полный цикл производства: от идеи до серийного выпуска

Мы производим оборудование на своем заводе в Богородицке Тульской области. 900 сотрудников завода обеспечивают полный цикл производства — разработку конструкторского решения, подготовку комплектующих, сборку продукции, тестирование.

1 Подготовка комплектующих

Изготовление пресс-форм, металлических деталей и трансформаторов, литье корпусов, трафаретная печать, SMD-монтаж компонентов, оптическая инспекция и электроконтроль



Собственное инструментальное производство с новым металлообрабатывающим оборудованием, литьем пластмасс, трафаретной печатью.

Линии поверхностного SMD-монтажа позволяют устанавливать широкий спектр стандартных и нестандартных SMD-компонентов.

Собственная метрологическая служба, аккредитованная на право поверки средств измерений.

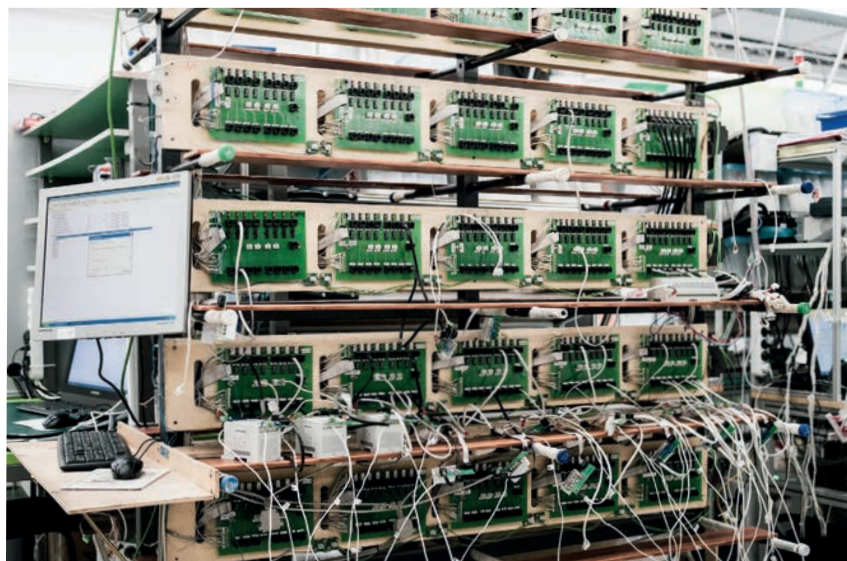
2 Сборка готовой продукции

Ручной монтаж, лакировка, наладка, калибровка, прошивка, сборка в корпус, гравировка



3 Многоступенчатая система тестирования

Функциональная проверка на испытательном стенде, метрологическая поверка приборов, являющихся средством измерения, внесение данных первичной проверки во ФГИС «АРШИН» Росстандарта







проекты

Пищевая промышленность и сельское хозяйство





Автоматизированная система управления водоснабжением свиноводческого комплекса АГРОЭКО

Агропромышленный холдинг АГРОЭКО — один из крупнейших производителей свинины в России. Система управления скважинными насосами на базе оборудования ОВЕН отслеживает уровень воды в водонапорной башне для обеспечения необходимого запаса, уровень воды в скважинах, состояние насосов, их рабочие и пусковые токи, предупреждает об авариях.

На сенсорной панели оператора отображается информация о параметрах и состоянии технологических процессов, а также информация от системы управления резервным питанием комплекса.

Управление скважинными насосами осуществляется в зависимости от уровня воды в башне и ее расхода, насосы ротируются по времени наработки.



351

тысячу тонн свинины
АГРОЭКО производит каж-
дый год

ИБП60Б

Источник вторичного электропитания с резервированием. Обеспечивает подключенные к его выходу устройства бесперебойным электропитанием от сети и от внешней батареи

В проекте использованы

Контроллер ПЛК160 [M02]

Панель оператора СП307

Модули дискретного ввода МВ110

Модули дискретного вывода МУ110

Повторитель интерфейса RS-485 AC5

Источник питания с резервированием ИБП60Б

Устройства плавного пуска УПП2



Диспетчеризация тепличного комбината в Егорьевске

Егорьевский тепличный комбинат — крупнейший производитель и федеральный поставщик посадочного материала, горшечных растений и срезки цветов. Оборудование ОВЕН управляет котлами, предназначенными для обогрева теплиц.

Контролирует исправность каждого прибора или датчика, герметичность газовых клапанов, диапазон соотношения газа и воздуха в соответствии с технологической картой, управляет мощностью горелки, передает сигналы и измеренные значения в диспетчерскую, обеспечивает плавный пуск насосных групп.

Вся информация передается на контроллер ПЛК210 и в облачный сервис OwenCloud, с помощью которого можно посмотреть работу подключенных устройств, изменить настройки и значения температур.



PR200

Программируемое реле с дисплеем. Применяется для решения локальных задач автоматизации: водоподготовка, водоочистка, вентиляция, отопление и др.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК210

Программируемое реле PR200

Сенсорная веб-панель ВП110

Модули аналогового ввода MB110

Преобразователь протокола Modbus МКОН

Облачный сервис OwenCloud

Автоматизация насосной станции мелиоративной системы в Чувашии

Мелиоративная система обеспечивает орошение 502 тыс. га сельскохозяйственных угодий. Приборы ОВЕН контролируют работу насосной станции системы.

Автоматизированная система управления обеспечивает регулирование подачи воды в оросительную систему, контролирует режим работы насосной станции, наличие необходимого запаса воды в мелиоративной системе, наблюдает за ее расходом. Благодаря OwenCloud контроль за работой насосной станции можно осуществлять дистанционно.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Панель оператора СП307

Датчики давления ПД100

Облачный сервис OwenCloud

Сетевой шлюз ПМ210

Автоматическое управление смешиванием пищевых ингредиентов в Ярославле

Оборудование ОВЕН контролирует температуру, время, переключение между режимами и рецептами приготовления.

Система управления активатором хранит в памяти рецепты приготовления, включающие дозировку жидких составляющих продукта и воды, температурные режимы и временные циклы приготовления, контролирует перемешивание, взвешивает ингредиенты и регулирует температуру продукта в активаторе. Данные о техпроцессе архивируются на карту памяти.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Панель оператора СП310

Модули аналогового ввода сигналов тензодатчиков МВ110

Блок питания БП60К

СП310

Сенсорная панель оператора. Предназначена для наглядного отображения значений параметров, оперативного управления, ведения архива.

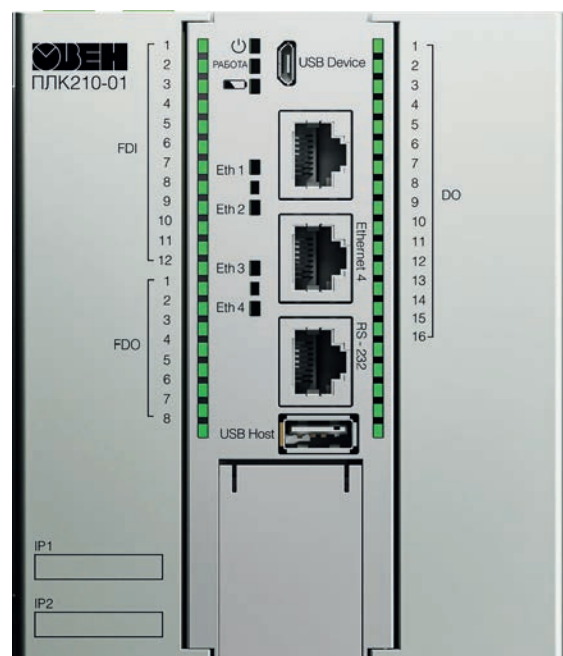


Автоматизация управления зерносушильным комплексом «ПсковАгроИнвест»

Зерносушильный комплекс хранит 5000 тонн зерновых культур. Автоматизированная система на базе оборудования ОВЕН контролирует температуру в различных зонах сушки и защищает оборудование комплекса от перегрузки.

Внедренная в комплексе автоматизированная система предусматривает переключение между автоматическим и ручным режимом управления, контролирует ток и напряжение, выводит на панель оператора данные о температуре различных зон сушки.

Информация о всех внесенных изменениях и аварийных событиях сохраняется в архиве, а доступ к внесению изменений в параметры организован на основе ролевой модели разграничения прав.



ПЛК210

Линейка моноблочных контроллеров с расширенными коммуникационными возможностями и дополнительными функциями надежности

80

тонн зерна производит комплекс за один час

В проекте использованы

Датчики температуры ДТС045М

Модули дискретного и аналогового ввода МВ210

Модули аналогового вывода МУ110

Контроллер ПЛК210

Блок питания БП60К



Автоматизация пивоваренного завода Palchevskiy Brewery

Пивоваренная компания «Пальчевский» под Дмитровом с 2018 года варит пиво по контракту для Волковской пивоварни. Автоматизация завода с помощью оборудования ОВЕН сократила количество поломок и простоев оборудования, повысила производительность труда, снизила себестоимость и улучшила качество готового напитка.

Автоматизированная система управляет полным циклом пивоварения: контролирует подогрев воды, управляет заторными и варочными процессами, насосами для перекачки сусла и пива, мешалками, а также системой хладо-снабжения и обеспечивает точное поддержание технологических параметров.

Контроллер управляет брожением по рецепту и экстрактивности, дображиванием, хранением продуктов, хладообеспечением; уровнем и объемом танка. Для расширения входов и выходов установлены общепромышленные модули ОВЕН.

В проекте использованы

Панельный контроллер СПК110

Модули дискретного и аналогового ввода МВ210

Модули дискретного вывода МУ210

Прибор контроля уровня жидкости МК110-4К.4Р

Преобразователи частоты ПЧВ1 и ПЧЗ

Блоки питания БП60К

Сетевой шлюз ПМ210

Облачный сервис OwenCloud

СПК110

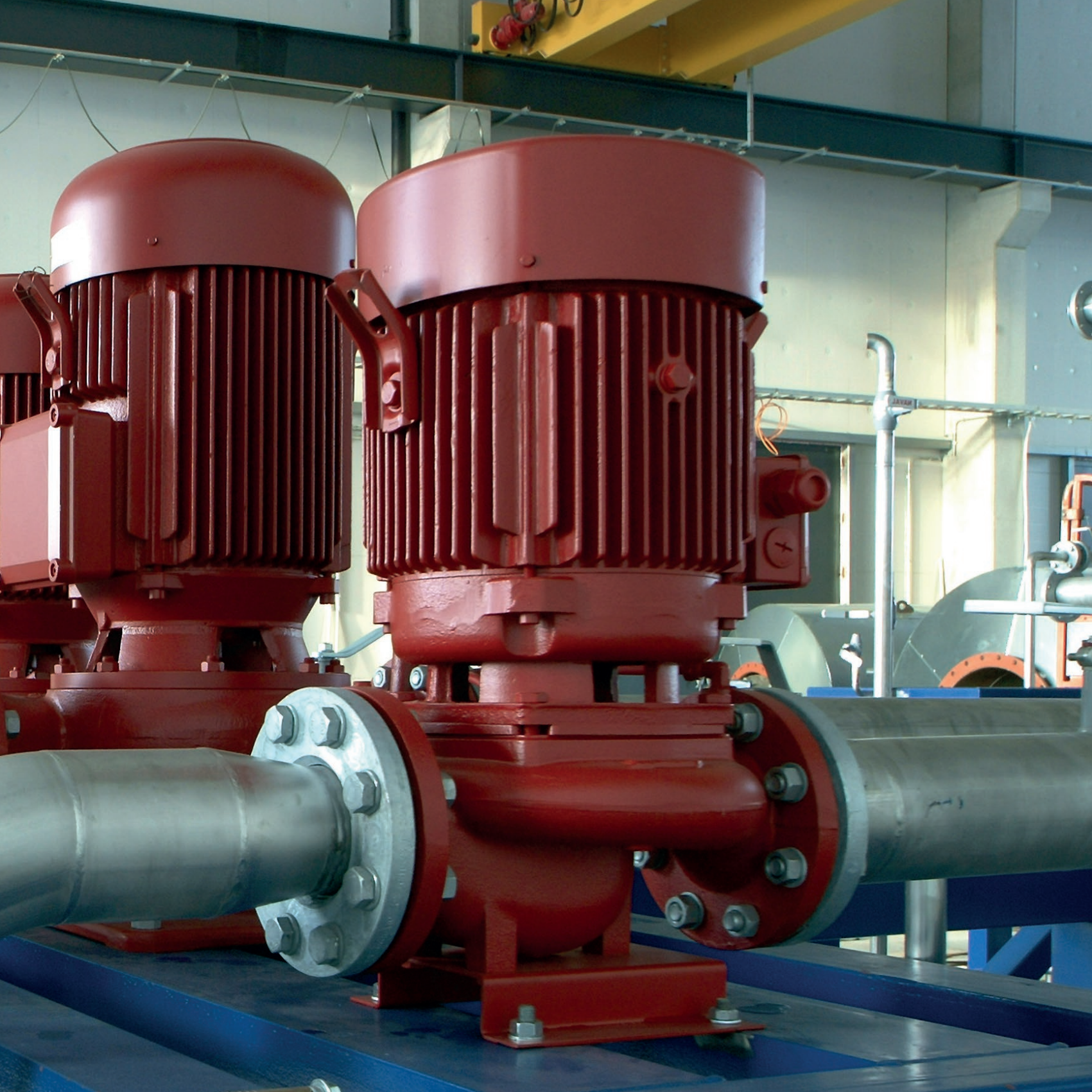
Сенсорный панельный контроллер с улучшенными техническими характеристиками, расширенным набором интерфейсов и обновленным программным обеспечением.



проекты

ЖКХ





Диспетчеризация централизованного водоснабжения Всеволожска

Система централизованного водоснабжения «Ладожский водовод» снабжает водой семь муниципальных образований Всеволожского района во Всеволожске Ленинградской области. Двухуровневая система диспетчеризации на базе облачного сервиса OwenCloud контролирует состояние всей системы водоснабжения от насосной станции до конечного потребителя.

Для администрирования работы водовода был реализован проект диспетчеризации при помощи оборудования компании OVEN (датчики, преобразователи давления, индикаторы, модули ввода-вывода, шлюзы доступа к сервису OwenCloud). Реализована двухуровневая система диспетчеризации, состоящая из облачного сервиса OVEN и локальной системы на базе ПО Simple SCADA.

При помощи шлюзов ПМ210, диспетчеризируются удаленные абоненты. К облачному сервису OwenCloud через шлюзы OVEN подключен ряд произвольных приборов Modbus. Реализация проекта позволила в короткие сроки обеспечить диспетчерскую службу и персонал, обслуживающий объекты, информацией о состоянии системы водоснабжения от насосной станции до потребителя.



DTCxx5M.RS

Датчик предназначенный для измерения температуры и непрерывного преобразования температуры в цифровой сигнал RS-485

125

километров — общая протяженность водопроводных сетей Всеволожска

В проекте использованы

Модули дискретного и аналогового ввода MB110

Датчики температуры DTCxx5M.RS

Сетевой шлюз ПМ210

Преобразователь протокола Modbus МКОН

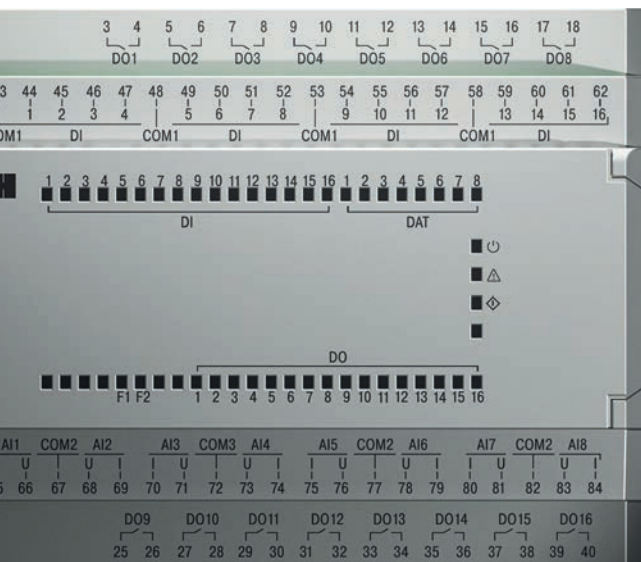
Облачный сервис OwenCloud

Управление технологическими процессами блочно-модульной котельной аэровокзала в Южно-Сахалинске

Южно-Сахалинский аэровокзал — самый большой аэровокзальный комплекс на Дальнем Востоке. Оборудование ОВЕН позволяет контролировать технологические процессы котельной и своевременно реагировать на нештатные ситуации.

Автоматизированная система управления аккумулирует данные с отдельных систем котельной (топливное хозяйство, сетевые насосы, котлоагрегаты), данные от датчиков, отвечающих за состояние текущих процессов блочно-модульной котельной.

Данные об авариях на котельной передаются для мониторинга в облачный сервис OwenCloud для инженерного и руководящего персонала эксплуатирующей организации – для анализа работы котельной и своевременного реагирования на нештатные ситуации.



ПР102

Программируемое реле с широким функционалом и высокой плотностью каналов ввода/вывода. Подходит для управления вентиляцией, отоплением, насосами и другим оборудованием.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ГЛК210

Программируемое реле ПР102

Панель оператора СП310

Модули дискретного и аналогового ввода МВ110

Блок сетевого фильтра БСФ

Датчики температуры ДТСxx5

47

тысяч квадратных метров –
площадь аэровокзала

Дистанционный контроль работы индивидуальных тепловых пунктов логистического центра аэропорта Внуково

Внуково — один из четырёх основных аэропортов Московской области. Приборы ОВЕН предотвращают работу оборудования тепловых пунктов при превышении пороговых значений температуры и давления, обеспечивают безаварийную эксплуатацию ИТП.

Шкафы автоматики индивидуальных тепловых пунктов (ИТП) контролируют температуру и давление теплоносителя.

Мониторинг и управление параметрами ИТП осуществляется дистанционно, с помощью мобильного приложения сервиса OwenCloud.

16

миллионов человек —
пассажиропоток Внуково
за 2022 год

В проекте использованы

Программируемый
контроллер ПЛК110 [M02]

Модули дискретного
и аналогового ввода МВ110

Модули дискретного
вывода МУ110

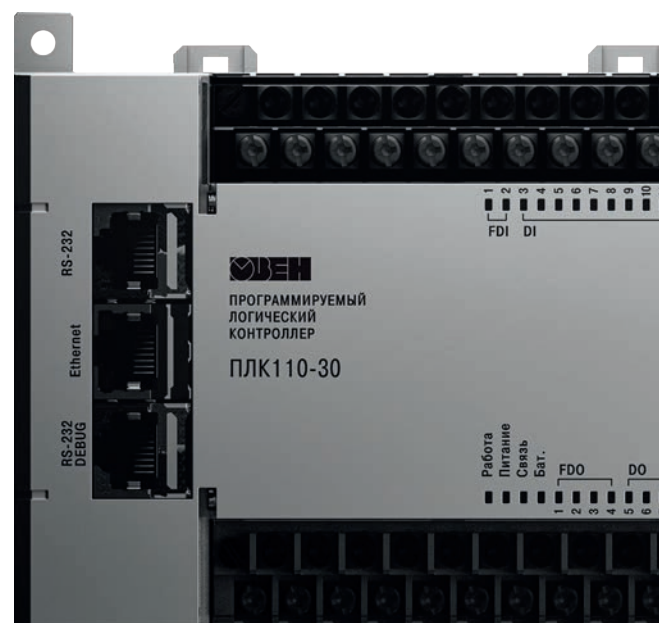
Панель оператора ИП320

Блоки питания БП60Б

Датчики температуры
ДТС3005 и ДТС3225

ПЛК110 [M02]

Программируемый модульный контроллер с дискретными входами/выходами на борту для автоматизации средних систем.



Подогрев футбольного поля на Газпром-Арене

Газпром-Арена — крупнейший стадион в Санкт-Петербурге. Автоматизированная система управления котельной на базе оборудования ОВЕН обеспечивает поддержание температуры и давления теплоносителя, подогревающего газон.

Подогрев футбольного поля, на котором проходили матчи чемпионата мира 2018 года, осуществляется с помощью котельной, состоящей из четырех электрических котлов «Невский КЭП-П-300 кВт».

Система управления котельной поддерживает температуру и давление теплоносителя, который поступает в систему подогрева газона через теплообменник, осуществляет каскадное управление работой котлов и понедельную смену ведущего котла. Основные температурные характеристики отображаются в графическом виде.



TPM12

Терморегулятор, предназначенный для автоматического регулирования температуры в системах отопления и ГВС. Является обновлённым аналогом TPM212.

68

тысяч квадратных метров — площадь поля Газпром-Арены

В проекте использованы

ПИД-регулятор для управления задвижками TPM212

Прибор для управления системой подающих насосов САУ-МП

3-уровневый сигнализатор уровня САУ-М6

Панельный контроллер СПК107

Модули дискретного и аналогового ввода MB110

Модули аналогового вывода МУ110



проекты

Химическая промышленность и фармацевтика



Система мониторинга температуры и влажности фармацевтического склада в Новосибирске

Система мониторинга на базе оборудования ОВЕН контролирует температурно-влажностный режим на фармацевтических складах в Новосибирске и оповещает оператора склада об отклонениях от заданных параметров в режиме реального времени.

В соответствии с требованиями Приказа Минздрава РФ от 31 августа 2016 г. N 646н в компании разработали и внедрили пилотный проект системы для контроля и аварийного оповещения о состоянии температурно-влажностного режима на складах фармацевтики.

На складах 8 точек контроля температуры и 1 точка контроля влажности. Система разработана на базе оборудования ОВЕН и облачного сервиса OwenCloud.

В проекте использованы

Модуль аналогового ввода MB210-101

Блок питания БП30А

Датчик температуры воздуха ДТС125Л

Сетевой шлюз ПЕ210

Облачный сервис OwenCloud

ДТС125Л

Датчик для измерения температуры окружающего воздуха в автоматизированных системах вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха.



Автоматическое управление процессом обезвреживания медьсодержащих сточных вод на Ижевском радиозаводе

Ижевский радиозавод реализует проекты в области космоса, железнодорожного транспорта, навигации и телекоммуникаций. Автоматизация обезвреживания сточных вод сократила технологический цикл, увеличила пропускную способность линии и снизила трудозатраты персонала, а более точное дозирование оптимизировало расход реагентов.

Система управления на базе приборов ОВЕН обеспечивает автоматическое перекачивание сточных вод из приемных емкостей на линию обезвреживания, контролирует уровень в емкостях дозирования и пополняет расходные реагенты, дозирует реагенты в реакторы и отслеживает показатели pH в них.

Технологические параметры и данные о нештатных ситуациях собираются в архив, а работа всей линии обезвреживания (насосов, клапанов, мешалок, заполнения емкостей) визуализируется на панели оператора и в виде мнемосхем на компьютере с установленной SCADA-системой.



ПД100-ДГ-167

Преобразователь гидростатического давления столба жидкости с сенсором типа кремний на кремнии, с выходным сигналом 4...20 мА, с измерительной мембраной из нержавеющей стали и встроенным гидрометрическим кабелем.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Модули дискретного и аналогового ввода MB110

Модули дискретного вывода МУ110

Светодиодный Modbus-индикатор СМИ2

Погружные гидростатические датчики уровня ПД100-ДГ-167

Датчики температуры ДТС224

проекты

Транспорт и производство





Управление вентиляционной системой метро Москвы

Московский метрополитен — самый крупный в Европе и второй в мире по пассажиропотоку. Автоматизированная система управления на базе оборудования ОВЕН поддерживает необходимый режим вентиляции и установленные параметры качества воздуха, а также обеспечивает экономичное потребление электроэнергии.

Автоматизированная система управляет мощными туннельными вентиляторами: осуществляет их плавный пуск, остановку, реверсирование и изменение частоты вращения, переводит вентиляцию в специализированный противопожарный режим.

Всего в московской подземке и других городах подобными автоматизированными системами оснащено более 200 тоннельных вентиляторов.

В проекте использованы

Программируемый
контроллер ПЛК110 [M02]

Модули аналогового ввода
МВ110

Модули дискретного
ввода/вывода МК110

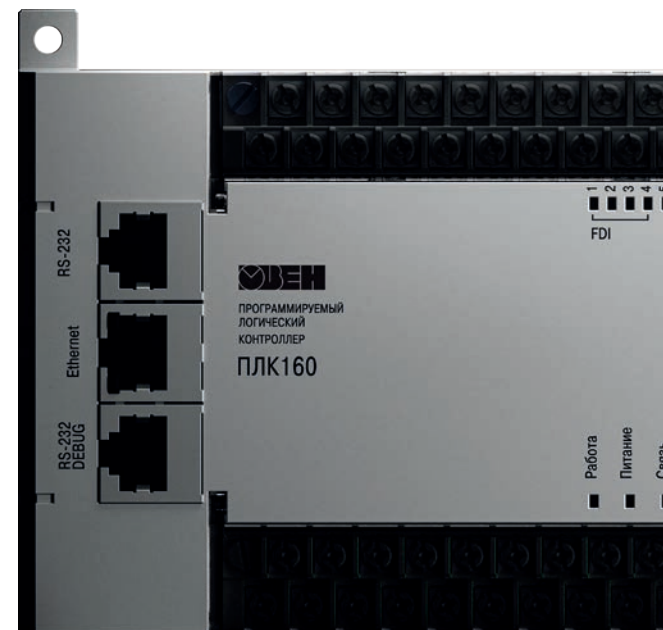
Частотный
преобразователь ПЧВ3

11

миллионов пассажиров
пользуются Московским ме-
трополитеном каждый день

ПЛК160 [M02]

Программируемые моноблочные контроллеры с дискретными и аналоговыми входами/выходами на борту для автоматизации средних систем.



Автоматизация производства сухих строительных смесей. в Воронеже

Оборудование ОБЕН обеспечивает полностью автоматический режим приготовления сухих строительных смесей

Автоматическая линия по производству сухих строительных смесей точно дозирует каждый компонент смеси согласно загруженному рецепту, смешивает компоненты в смесительной установке, выгружает в накопительный бункер и расфасовывает смесь в клапанные мешки.

Модуль сбора данных ОБЕН МСД-200 записывает необходимые параметры в архив и передает их в SCADA-систему предприятия. Весь процесс производства происходит в автоматическом режиме при минимальном участии человека.



MB110

Модуль аналогового ввода с универсальными входами предназначен для измерения аналоговых сигналов, преобразования величин и передачи по сети RS-485.

В проекте использованы

Модуль сбора данных МСД-200

Панельный контроллер СПК110

Модули дискретного ввода MB110

Модули аналогового ввода сигналов тензодатчиков MB110

Модули дискретного вывода МУ110

Модернизация Касимовского кирпичного завода

Касимовский кирпичный завод выпускает 20 млн. кирпичей в год. В результате модернизации снизились общие трудозатраты и повысилось качество выходной продукции.

Вместо старого контроллера краулера был установлен контроллер ОВЕН ПЛК110. К контроллеру по интерфейсу RS-485 было подключено три модуля дискретного ввода ОВЕН МВ110-224.8ДФ. Был спроектирован и собран шкаф автоматики, который позволил оперативно управлять созданием смеси компонентов для формовки блоков, проверять соответствие рецептам производства и обеспечить безостановочное производство и диспетчеризацию.

В проекте использованы

Программируемый контроллер ПЛК110 [M02]

Модули дискретного и аналогового ввода МВ110

Модули аналогового ввода сигналов тензодатчиков МВ110

Модули дискретного вывода МУ110

Управление микроклиматом в камерах химической обработки авиационных деталей

При ремонте вертолетов Robinson используются камеры для механической, химической и термической обработки деталей.

В камерах поверхности лопастей обрабатываются, зачищаются и обезжириваются вручную. Для защиты персонала от вредного воздействия камеры оборудуются мощной приточно-вытяжной вентиляцией. Пульт автоматического управления микроклиматом контролирует температуру, переключает режимы вентиляции и отображает технологические параметры на панели оператора.

В проекте использованы

Контроллер ПЛК100

Панель оператора ИП320

Модули аналогового ввода МВ110

Блок сетевого фильтра БСФ

ИП320

Графическая панель оператора для объектов автоматизации с небольшим набором параметров

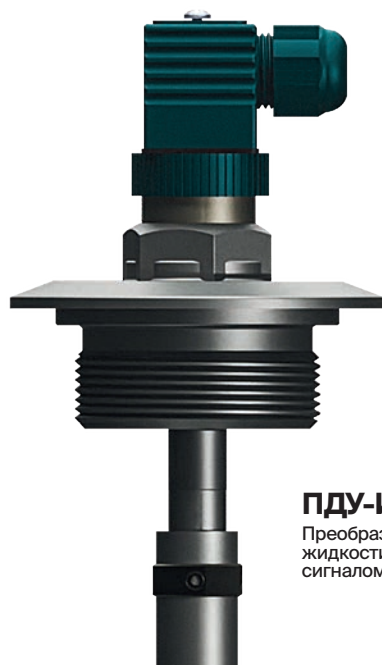


Мониторинг уровня противообледенительной жидкости в Шереметьево

Крупнейший международный аэропорт России по объемам пассажирских и грузовых перевозок. Автоматизированная система управления на базе оборудования ОВЕН отвечает за эффективную работу станции противообледенительной обработки в аэропорту.

Станция противообледенительной обработки в Международном аэропорту Шереметьево помогает обеспечить безопасность перелетов при неблагоприятных погодных условиях. Автоматизированная система на базе оборудования ОВЕН отвечает за эффективную работу станции.

Приборы ОВЕН управляют задвижками переключения стоков, откачкой из резервуара и измеряют количество откаченной ПОЖ. Мониторинг и управление осуществляются дистанционно — через облачный сервис OwenCloud.



ПДУ-И

Преобразователь уровня
жидкости с выходным
сигналом 4...20 мА

202

тысячи самолетов каждый
год садятся и взлетают
в Шереметьево

В проекте использованы

Программируемое реле
ПР200

Контроллеры
ПЛК160 [M02] и ПЛК150

Поплавковый уровнемер
ПДУ-И

GSM/GPRS-модем ПМ01

Сетевой шлюз ПМ210

Облачный сервис
OwenCloud



проекты

Энергетика



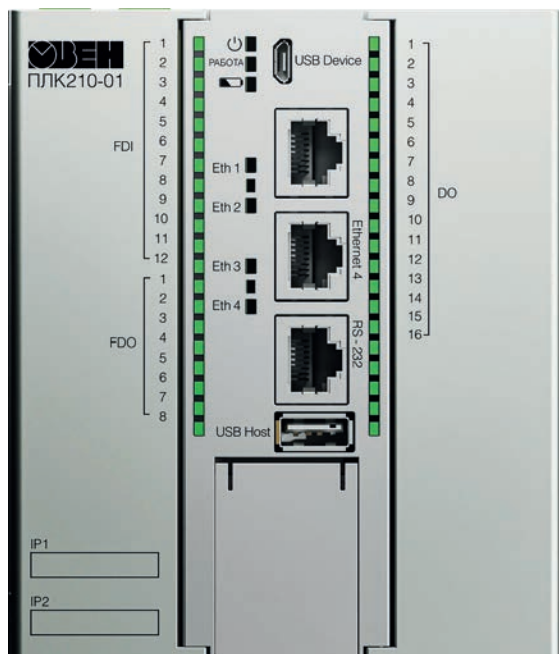


Комплексная модернизация Кубанской ГЭС

Кубанская ГЭС-2 является крупнейшим энергообъектом Кубани. Мощность станции 184 МВт. Для поддержания оптимальных климатических условий разработана автоматизированная система управления вентиляцией.

В состав комплекса автоматизированной системы входит несколько шкафов управления вентиляционными установками. Каждый шкаф управления содержит панель оператора, предназначенную для оперативного информирования персонала о текущем состоянии процесса, а также позволяющую инженерному персоналу корректировать режимы работы вентиляционных установок.

В состав шкафов управления входит контроллер ПЛК210 с набором модулей ввода-вывода Mx210, непосредственно отвечающих за получение данных с датчиков и исполнительных механизмов, и управление исполнительными механизмами по заданному алгоритму, а также необходимую пускозащитную и пускорегулирующую аппаратуру.



ПЛК210

Линейка моноблочных контроллеров с расширенными коммуникационными возможностями и дополнительными функциями надежности

В проекте использованы

Модули аналогового и дискретного ввода MB210

Модули аналогового ввода MU210

Контроллер ПЛК210

Модернизация системы мониторинга подстанции Селенгинского целлюлозно-картонного комбината

«Селенгинский ЦКК» — крупнейший производитель картона и гофропродукции в Сибири. Система контролирует напряжения автотрансформаторов со стороны 220 кВ, 110 кВ и 6 кВ, параметры нагрузки со стороны 220 кВ и 110 кВ на вводах, секционном выключателе и отходящих линиях 110 кВ.

Модернизацию системы мониторинга подстанции для Селенгинского ЦКК осуществили на базе оборудования ОВЕН.

Данные передаются в SCADA-систему Телемеханика ЛАЙТ, которая отображает электрическую схему и работу всей подстанции.

МЭ110-1Т

Модули измерения параметров электрической сети предназначены для измерения напряжения, силы тока, частоты, мощности, фазового угла и коэффициента мощности в трехфазных сетях и передачи результатов измерений в сеть RS-485.



В проекте использованы

ПИД-регулятор ТРМ101

Контроллер ПЛК323-ТЛ

Модули контроля параметров электрической сети МЭ110-1Т и МЭ110-1Н

SCADA-система ОВЕН
Телемеханика ЛАЙТ



Реконструкция повысительной насосной станции ПНС-2 в Чите

Насосная станция ПНС-2 обеспечивает гидравлический режим Читы. Благодаря автоматизации поддерживается стабильное отопление зданий, подключенных к магистрали. После реконструкции суммарная мощность установленных насосных агрегатов превысила 1 МВт.

Система автоматизации станции обеспечивает контроль и отображение параметров теплоносителя и состояния оборудования ПНС, визуализацию гидравлической схемы, архивирование параметров и аварийных событий, разграничение прав доступа и формирование отчетов о работе станции.

Управление системой осуществляется контроллером ПЛК110. Местное управление процессом регулирования осуществляется при помощи панели СП307. SCADA-система позволяет оператору отслеживать параметры теплоносителя на входе и выходе из ПНС.

В проекте использованы

Модули дискретного и аналогового ввода MB210

Модули аналогового вывода МУ110

Программируемый контроллер ПЛК110

Блок питания БП60К

Датчики температуры ДТС045М

БП60К

Блок питания предназначенный для питания стабилизированным напряжением 24 В



контакты

owe

+7 495 64-111-56
sales@owen.ru

en.ru

2-я ул. Энтузиастов,
5, к. 5, Москва, 11024

**Как добраться
на общественном транспорте**
Метро, БКЛ и D3 —
от станции «Авиамоторная».
МЦК — от станции «Андроновка».

**Самовывоз
и срочный ремонт**
1-я ул. Энтузиастов,
15, стр. 1, Москва
По будням
С 8:30 до 17:00

Техподдержка
8 800 775-63-83

Центральный офис
+7 495 64-111-56
+7 495 727-30-16
8 800 775-6383

Участие в вузовской программе:
vuz@owen.ru

146 дилеров и сервисных центров в РФ и ближнем зарубежье

сервис — сервисный центр

Центральный ФО

Александров
ООО ТехПрибор
+7 499 707-11-57

Белгород
КИП Центр
kipcentr-k.ru
+7 4942 51-45-66
+7 4942 49-54-01

ООО ПКФ Теплогаз-КИП
owen-pribor.ru
+7 4722 34-16-36
+7 4722 31-70-15

Брянск
ООО Электроснаб
eltehbr.ru
+7 4832 62-03-03
+7 4832 62-10-15

Владимир
Автоматика и системы
связи
aiss33.ru
+7 4922 47-07-07
+7 4922 38-19-50

ОВЕН 33
owen33.ru
+7 4922 38-32-42

Воронеж
АО Триема
triema.su
+7 473 300-33-73

ИП Шекин Андрей
Борисович
owenvrn.ru
+7 473 244-91-49
+7 920 211-43-92

ООО ОВЕН-КИП
kipsamara.ru
+7 473 229-61-11

Добрунь
ООО ЭлектроСтрой
faza.center
8 4832 40-01-00

Иваново
ООО ТехПрибор
kipteh.ru
+7 4932 48-31-28

Квазар
ivanovo-privod.ru
+7 4932 32-72-78
+7 4932 32-64-64

Энергосервисный центр
ivesc.ru
+7 4932 32-45-05
+7 4932 32-47-27

Калуга
ИП Хангараева Н.В.
+7 4842 59-16-83

Кострома
КИП Центр
kipcentr-k.ru
+7 4942 51-45-66
+7 4942 49-54-01

Курск
Кварцоль
kvartsol.ru
+7 4712 58-12-75

Липецк
Промэлектроника
promel48.ru
+7 4742 50-51-72
+7 4742 50-51-73

Триема
triema.su
+7 4742 56-31-02

Москва
МЕГАПРИБОР
megapribor.biz
+7 495 725-59-99
+7 495 974-07-72

ООО Овен Комплект
Автоматика
owenkomplekt.ru
+7 495 663-66-35
8 800 600-49-09

ТД ОВЕН
owen.ru
+7 495 641-11-56
+7 495 221-60-64

Мытищи
Энергоприводоматика
kipia.ru
+7 495 710-70-37
+7 495 710-70-38

Орел
ИП Цимерман Г.И. **сервис**
kip57.ru
+7 4862 73-15-01
+7 4862 63-01-05

Рязань
ООО КИП и Автоматика
owenryazan.ru
+7 4912 77-72-87
+7 910 905-67-99

Смоленск
Стройпроект-С
kipia-sm.ru
+7 4812 35-46-26
+7 4812 35-05-87

ООО Инженерный центр
ОЛТА
+7 4812 31-01-95
+7 4812 31-22-71

Тамбов
ООО Комплексные решения
owentmb.ru
komresh.ru
+7 4752 63-31-23
+7 4752 63-77-11
+7 4752 63-88-63

Тверь
ООО Автоматика
автоматика-тверь.рф
+7 4822 31-09-16
+7 4822 31-09-41

Тула
ООО АТМ Технолджи
atm-tech.ru
+7 4872 70-13-54
+7 4872 701-345

Ярославль
НПК Фазис **сервис**
fazis-yar.ru
+7 4852 58-80-85
+7 4852 58-80-87
+7 4852 58-09-69

Северо-Западный ФО

Архангельск
ГК Синта
sintagroup.ru
+7 8182 47-52-63

Великий Новгород
ООО НТС-ЭКО-Н
ntc-eco-n.ru
+7 8162 55-77-40
+7 8162 55-69-49

Вологда
ООО Мелиус КОМПЛЕКТ
+7 8172 26-78-75

Калининград
Техприбор
techpribor-kaliningrad.ru
+7 4012 65-03-22
+7 4012 65-38-33

Мурманск
Коланга **сервис**
kolanga.ru
+7 8152 25-15-75

Петрозаводск
Компания АТН
+7 8142 78-27-12

Псков
ООО ОВЕН-ЭНЕРГО
owen-energo.ru
+7 800 700-74-11
+7 911 961-01-22

Санкт-Петербург
ООО ОВЕН СПб
ovenspb.ru
+7 812 528-68-38
+7 812 528-35-81
+7 812 954-19-54

ООО ЭНЕРГО-СНАБ
СПб **сервис**
owen-prom.ru
+7 812 313-26-27
+7 812 407-19-92

Термоника
термоника.рф
+7 812 995-58-92
+7 812 677-56-53

ООО Элефант
elefantkip.ru
+7 812 528-65-00
+7 812 528-96-78
+7 911 195-94-01

ООО ОВЕН
Северо-запад **сервис**
kipspb.ru
+7 812 327-32-74
+7 812 928-32-74

Сыктывкар
ООО Свободные технологии
+7 908 716-86-81

Южный ФО

Армавир
ООО Бином автоматик
binomkip.ru
+7 86137 333-66
8 800 201-99-27

Астрахань
ООО Пневмо-Автоматика
pneumo-automatic.ru
8 8512 99-67-67
8 8512 62-16-16
8 960 854 53 45

Волгоград
КОИРТ
коирт.рф
+7 8442 26-78-17
+7 961 659-38-18

КИПАСО **сервис**
kipaso.ru
+7 8442 26-76-52
+7 917 338-50-59

Волжский
КИПАСО
kipaso.ru
+7 8443 21-53-33
+7 8443 21-53-34

Краснодар
КИПСТЕР **сервис**
kipster.ru
+7 861 205-88-38
+7 958 609-70-99

Южный Бизнес-Союз
kipovesc.ru
+7 861 268-34-37
+7 861 267-54-40

ООО
САРОГЛИДИ-ЭЛЕКТРИК
saroglidielectric.com

Майкоп
ООО Фирма Теплодар
exergy01.ru
+7 8772 57-57-59

Ростов-на-Дону
Спецарматура-Комплект
specarmatura.ru
8 800 100-87-95

Донские Измерительные
Системы
dis-rostov.ru
+7 863 291-01-93
+7 863 290-42-6

Приволжский ФО

Дзержинск

Техно-КИП
техно-кип.рф
+7 8313 23-38-05
+7 8313 35-10-04

Ижевск

Уральский центр
автоматизации
ural-avtomatika.ru
+7 3412 65-87-08

ООО Смарт-Инжиниринг
smart-engineer.ru
+7 3412 23-00-32

ООО СИСТЕМЫ АВТОМАТИ-

ЗАЦИИ **сервис**
kipdepo.ru
+7 3412 52-92-98
+7 3412 52-92-75
+7 3412 52-93-39

Йошкар-Ола

ООО ГК КИП-Комплект
kip12.ru
+7 8362 45-23-44
+7 8362 45-32-44
+7 902 737-91-92

Казань

ООО Дельта-КИП
owen.msk.ru
+7 843 248-56-65
+7 843 524-75-44
+7 843 524-77-44

СОЮЗ-ПРИБОР **сервис**

souz-pribor.ru
+7 843 233-38-30

Киров

ООО Альфа-Пром **сервис**
alfa-prom.ru
+7 8332 54-20-84
+7 8332 54-04-42

Энергис **сервис**

energis.ru
+7 8332 62-38-92
+7 8332 51-75-45

Набережные Челны

ООО Интеграл Автоматика
integral-avtomatika.ru
+7 8552 51-94-42
+7 8552 44-66-30

Нижний Новгород

Спектр-Автоматика
corpsa.ru
+7 831 414-74-04
+7 903 602-74-24

ООО Термет
termet.nnov.ru
+7 831 291-53-30
+7 831 270-43-73

Техно-КИП **сервис**

tehno-kip.ru
+7 831 265-35-96
+7 831 218-02-48

ООО Дельта-КИП **сервис**

owen.msk.ru
+7 800 301-27-14
+7 991 393-55-51

Оренбург

ООО ТД
ПРОМАВТОМАТИКА **сервис**
promavtomatika56.ru
+7 3532 66-73-73
+7 3532 66-33-00

Оренбургпромавтоматика
oren-prom.ru
+7 3532 75-25-20

Пенза

ГК ТДА-Электро **сервис**
tda-group.ru
+7 8412 45-88-88
+7 800 707-66-00

Пермь

ООО ПРИБОРЫ К
ОНТРОЛЯ И ПРИВОД
kipperm.ru
+7 342 206-12-40
+7 342 210-56-28

ООО ПРИБОРЫ И СИСТЕ-

МЫ КОНТРОЛЯ (ПРИСК) **сервис**
pribor-perm.ru
+7 342 215-91-42

Приборы контроля-Пермь
kipperm.ru
+7 342 206-12-40
+7 342 210-56-28

Самара

ООО КИП-АС **сервис**
kipsamara.ru
+7 846 310-86-22
+7 846 310-86-23

Метрология
и Автоматизация
ma-samara.com
+7 846 247-89-19

Саранск

ГК ТДА-Электро **сервис**
tda-group.ru
+7 8342 32-51-30
+7 8342 35-25-61

ООО Дельта-КИП

owen.msk.ru
+7 8342 37-34-23
+7 8342 333-666

Саратов

Алгол-B
algol-v.ru
+7 8452 90-80-04
+7 8452 52-70-70

ГК ТДА-Электро
tda-group.ru
+7 8452 69-43-23

КИПАСО

kipaso.ru
+7 8452 34-78-24
+7 8452 69-42-10

Стерлитамак

ООО ОВЕН-Уфа
owen-ufa.ru
+7 347 200-92-14

Тольятти

ПромАвтоматика
owentogliatti.narod.ru
+7 8482 52-97-33
+7 8482 53-20-28

Ульяновск

ПОИСК **сервис**
poisk-company.ru
+7 8422 30-01-50

Уфа

ТД МетаТерм
metaterm.ru
+7 347 276-33-11
+7 347 257-93-28

УралАвтоматика
ustavka.ru
+7 347 295-98-32

ООО ОВЕН-Уфа **сервис**
owen-ufa.ru
+7 347 214-93-14
+7 347 200-92-14

Чебоксары

ООО Дельта-КИП
owen.msk.ru
+7 8352 62-02-42
+7 8352 49-52-22
+7 8352 62-03-63

ПРИМЕХ

mprivod.ru
+7 8352 201-205
+7 967 795-77-47

Уральский ФО

Екатеринбург

ООО ГИГАТЕРМ
gigaterm.ru
+7 343 288-03-21

ОВЕН-Урал **сервис**

owen-ural.ru
+7 343 286-75-40

ТДУЭТ

uralenergotel.ru
+7 343 228-18-62

Товарный дом ЭЛЕКОМ

elecom-ural.ru
+7 343 385-13-39

Магнитогорск

ООО ЭнергоКБ
enkb.ru
+7 3519 24-38-35

Нижний Тагил

ООО Прибор-ПК
pribor-pk.ru
+7 3435 34-23-80

Сургут

Прибор-ТК
pribortk.ru
+7 3462 53-48-73
+7 3462 96-97-73

Тюмень

Алетейя Салон автоматики
kip72.ru
+7 3452 50-07-40
+7 3452 42-00-43

Челябинск

ИТЦ УКАВТ **сервис**
shop.ukavt.ru
+7 351 700-75-17

ООО ИТЦ Дельта

Инжиниринг
indelta.ru
+7 351 731-14-03
+7 351 731-14-04
+7 351 731-14-05

ООО ПКП Дельта

Инжиниринг
pkpdelta.ru
+7 351 214-30-07

Северо-Кавказский ФО

Пятигорск

Солнечные технологии
avtomat.eltehn.ru
+7 928 341-40-24
+7 8793 975-974

Ставрополь

КИП-Юг
кип-юг.рф
+7 8652 42-12-25

ООО МаксПрофиЭлектро

maxprofi.ru
+7 8652 73-94-63
+7 8652 60-60-19

Сибирский ФО

Барнаул

Техком-Автоматика **сервис**
roskip.ru
+7 3852 22-98-68
+7 3852 33-35-06

Бийск

ООО Амрита
АМРИТА-БИЙСК.РФ
+7 3854 30-66-00
+7 3854 45-01-13

Иркутск

ООО Автоматизация Сибири
Трейд
siberien.ru
+7 3952 68-55-99
+7 3952 68-11-22

Марс Стиль

+7 3952 38-88-86
+7 3952 38-88-87

контакты дилеры

Кемерово
Промкомплект
pro-com.ru
+7 3842 57-00-55

Краснообск
ООО Сибхолд
sibholod.ru
+7 383 348-69-68
+7 383 348-56-96

Красноярск
Сибирь КИПиА Центр
sibkip.ru
+7 391 291-39-52
+7 391 292-81-14

Новокузнецк
АВТОМАТИКА
kipcentr.ru
+7 3843 74-17-12
+7 951 224-00-68

Новосибирск
Джемини Электро
gemini-electro.ru
+7 383 325-31-81

Приборика **сервис**
priborika.ru
+7 383 214-19-06
+7 383 213-56-37

ТСЦ Рэлсиб **сервис**
kip.su
+7 383 383-02-94

ООО Мерасиб
merasib.ru
+7 383 291-93-84
+7 383 287-30-94

Омск
ИП Аракчеев В.И.
omsk-owen.ru
+7 913 988-73-56
+7 3812 78-13-74

ТСЦ Рэлсиб
kip.su
+7 3812 51-06-74
+7 3812 30-62-23

Прокопьевск
Прогресс
kipcentr.ru
+7 3846 69-55-05
+7 902 759-02-40

Северск
Сибавтоматика
sib-a.ru
+7 3823 99-39-00

Томск
Сибавтоматика
sib-a.ru
+7 3822 90-08-09

Улан-Удэ
Аква Сити (ИП Коденев В.В.)
аквасити.рф
+7 3012 20-01-51
+7 3012 20-01-5

Чита
ООО Монтаж
автоматики **сервис**
skazis.ru
+7 3022 71-06-71
+7 924 270-98-86

Дальневосточный ФО

Благовещенск
ООО Амурская Электронная
Станция **сервис**
aesdv.ru
+7 4162 77-46-43
+7 914 557-31-57

ООО ТПФ Байд
+7 4162 42-51-90

ООО Электро Центр
elektrocentrdv.ru
+7 4162 21-07-10

Владивосток
Авиор
aviorvl.ru
+7 4232 49-15-80

РТК
zippoint.ru
+7 800 333-19-17

Хабаровск
ИНКО
inco-dv.ru
+7 4212 30-17-78
+7 4212 77-93-05

Торговый дом
Электротехника
pribor-dv.ru
+7 4212 42-57-57

Казахстан

Алматы
АКЭТО TOO **сервис**
aketo.kz
+7 727 390-32-07
+7 727 390-32-06

Астана
Астана Ком TOO
astanacom.kz
+7 7172 779-123
+7 708 275-80-20
+7 7172 779-179
+7 707 779-01-50

Актобе
ТОО Динар-
Электромаш **сервис**
dinar.kz
+7 7132 51-67-78

Семей
ИП Нуркенов М.Б
+7 7222 44-23-06
+7 777 154-00-26

Караганда
Кастон TOO **сервис**
kaston.kz
+7 7212 90-20-71
+7 771 015-01-55

Эргономика ТОО НПФ
ergonomika.kz
+7 7212 90-94-89

Павлодар
Павлодарэнерго ТД ТОО
impulstd.kz
+7 7182 20-58-85
+7 7182 20-70-70

Молдавия

Кишинев
ElectroTehnolImport
electroimport.md
+(37322) 99-99-69
+(37322) 99-99-68
+7 079 33-44-99

Грузия

Батуми
Georgia Com LLC
avtomatizacia.ge
+995-59-145-8182

Узбекистан

Ташкент
ООО BLUE STAR GROUP
asu.uz
+998-71-273-72-74
+998-90-327-34-81

Кыргызстан

Бишкек
ООО Автоматизация
automation.kg
+996 (312) 36-57-31
+996 (705) 73-74-39

ИЗИ ЛАЙФ ОсОО
easylife.kg
+996 779 880 186
+996 552 080 128

Армения, Ереван
ООО ИНДАСТРИАЛ
КОМПОНЕНТС
icomponents.am
+374 10-45-00-35

Беларусь

Минск
Логопром-Сервис **сервис**
logo-prom.by
+375-17-361-39-00
+375-17-871-95-68

ОВЕН-Техно
owen.by
+375 17 390 92 22
+375 17 390 93 33
+375 17 390 93 44
+375 17 390 95 55
+375 17 231 03 88
+375 29 395 49 04
+375 29 551 79 14

ПромКомплектПрибор
сервис
pkp.by
+375-17-336-337-0

БЮРО>

Спроектировано и оформлено
в Бюро Горбунова в 2024 году

bureau.ru

